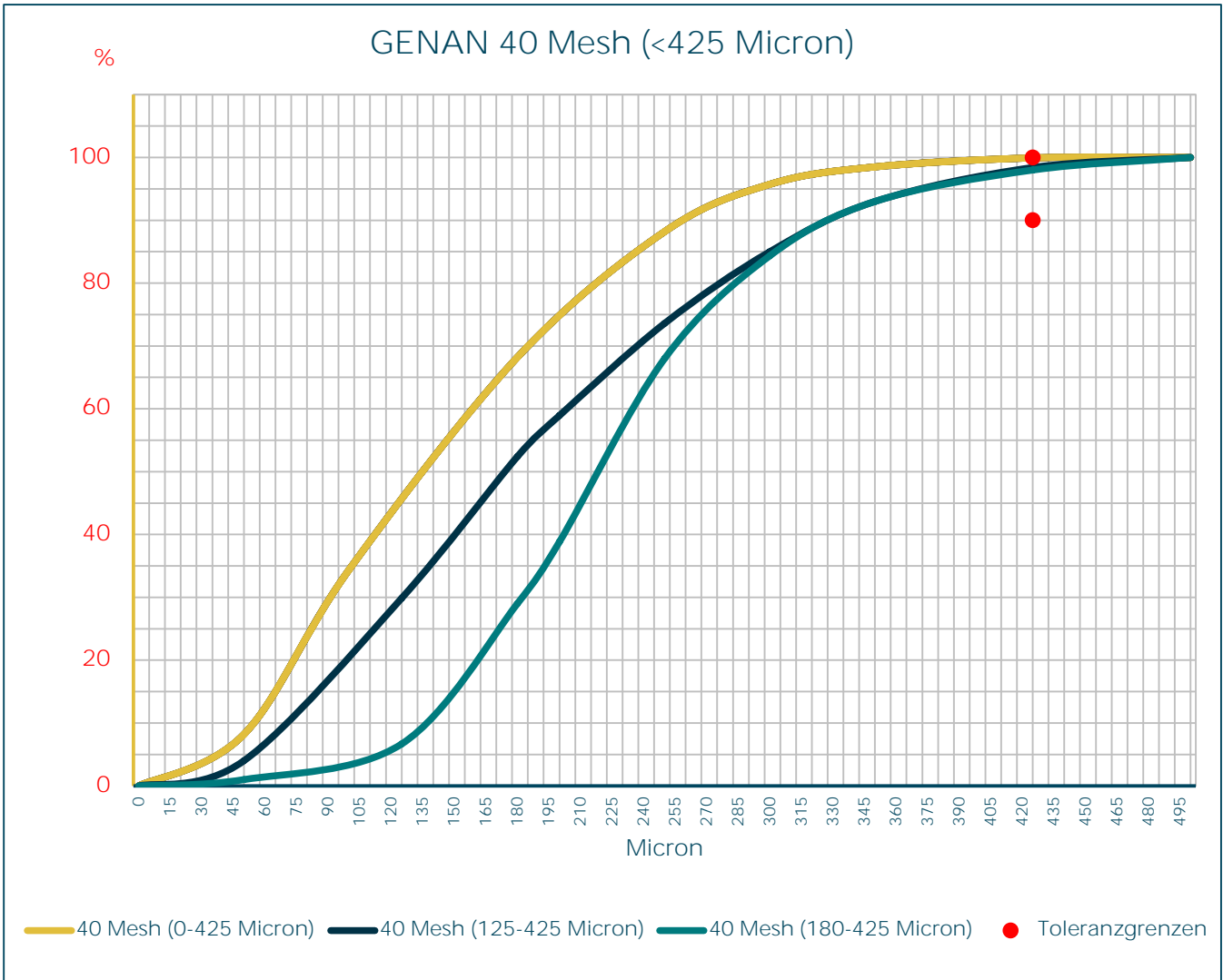


SIEBANALYSE - BEISPIEL



Revision: 01.10.2024



Die Siebanalyse des Materials wird mit einem Luftstrahlsieb 200 LS der Firma Hosokawa Alpine durchgeführt / Testsiebe nach DIN ISO 3310-1.

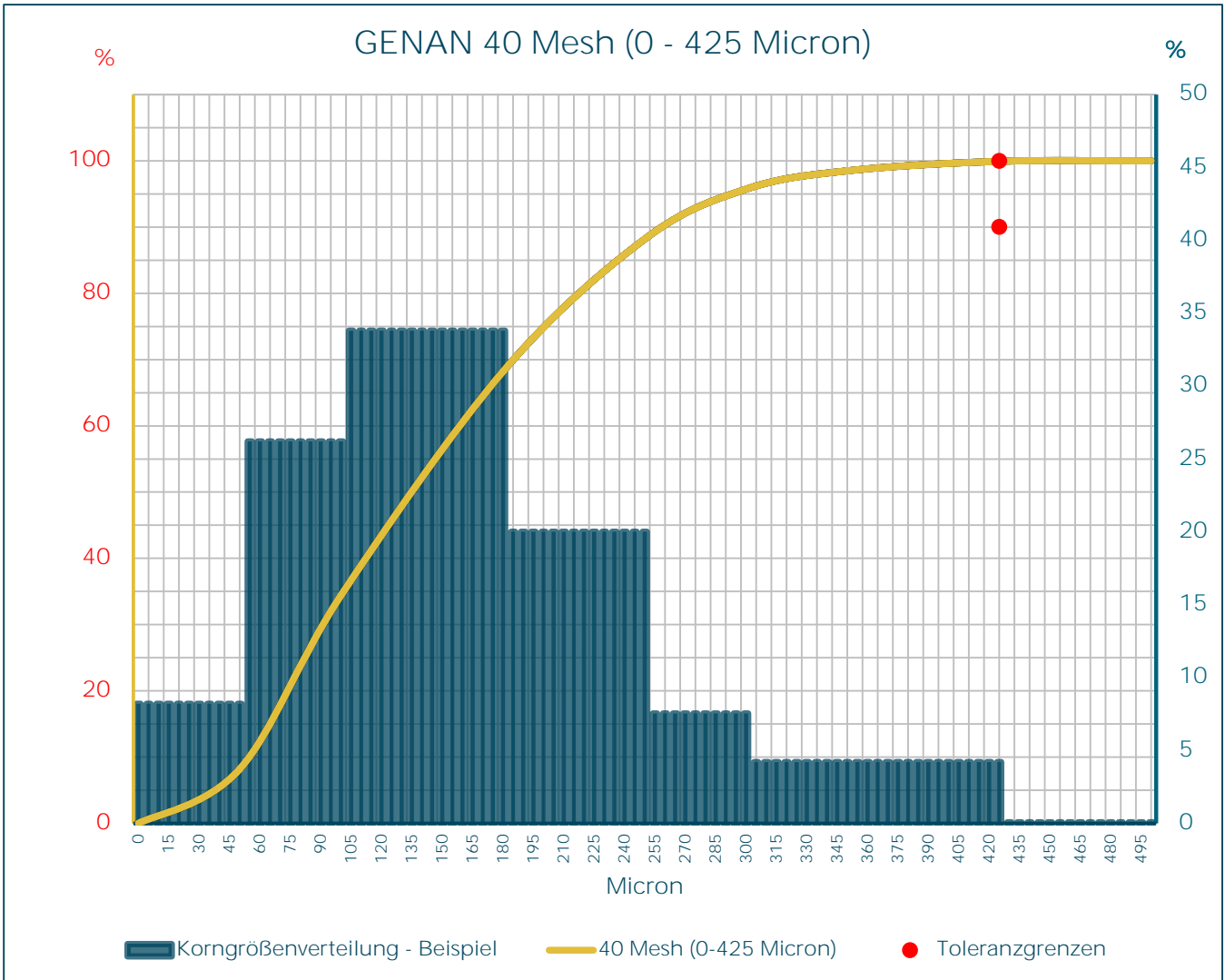
Die anteilig zu ermittelnde Korngröße wird im Vakuum bei 2000 Pa und einer Siebdauer von 4 Minuten ausgesiebt.

Anmerkung: Um eine Agglomeration des Materials zu vermeiden, wird SiO₂ (ULTRASIL® VN3) vor der Analyse zugesetzt.

SIEBANALYSE - BEISPIEL



Revision: 01.10.2024



Die Siebanalyse des Materials wird mit einem Luftstrahlsieb 200 LS der Firma Hosokawa Alpine durchgeführt / Testsiebe nach DIN ISO 3310-1.

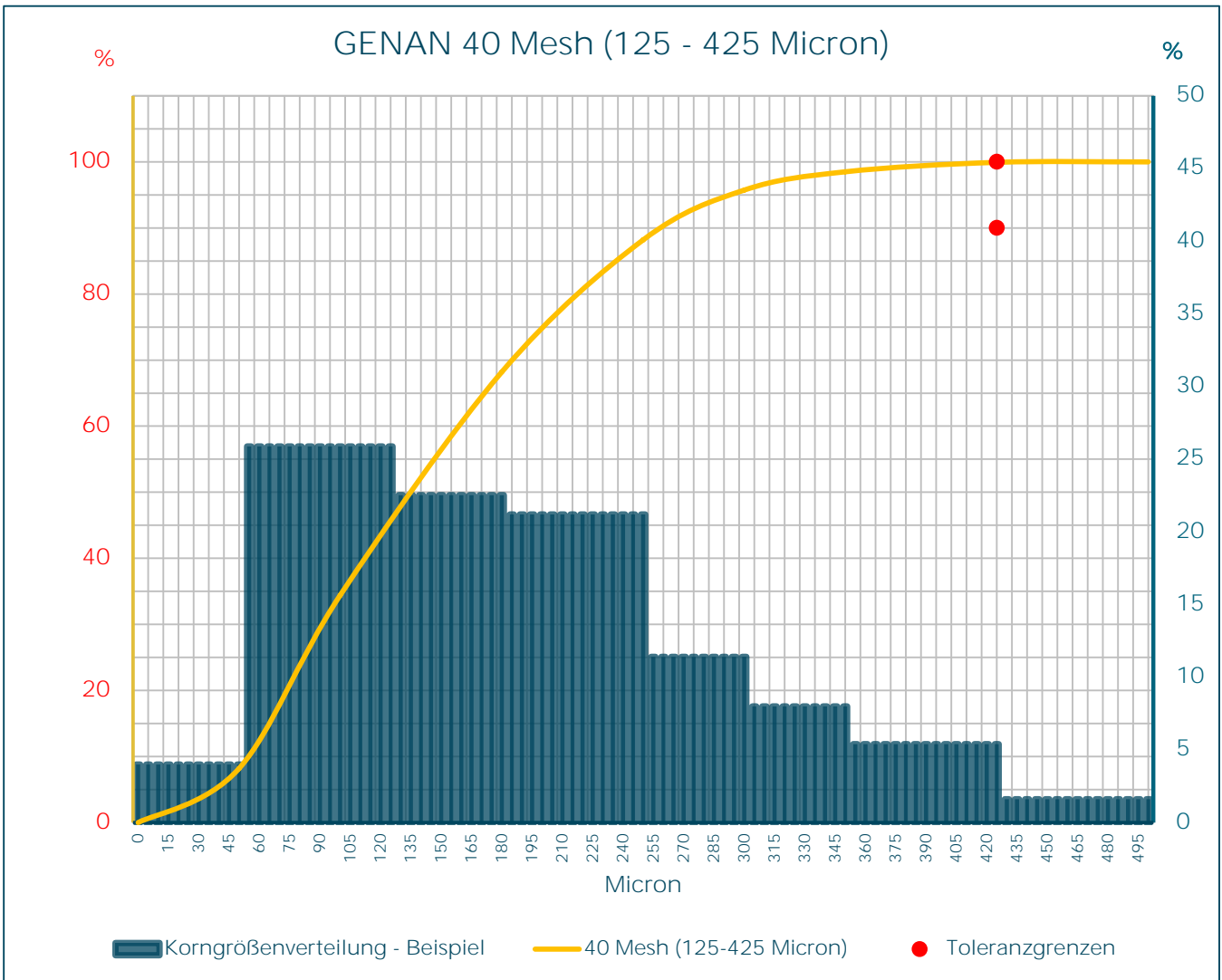
Die anteilig zu ermittelnde Korngröße wird im Vakuum bei 2000 Pa und einer Siebdauer von 4 Minuten ausgesiebt.

Anmerkung: Um eine Agglomeration des Materials zu vermeiden, wird SiO₂ (ULTRASIL® VN3) vor der Analyse zugesetzt.

SIEBANALYSE - BEISPIEL



Revision: 01.10.2024



Die Siebanalyse des Materials wird mit einem Luftstrahlsieb 200 LS der Firma Hosokawa Alpine durchgeführt / Testsiebe nach DIN ISO 3310-1.

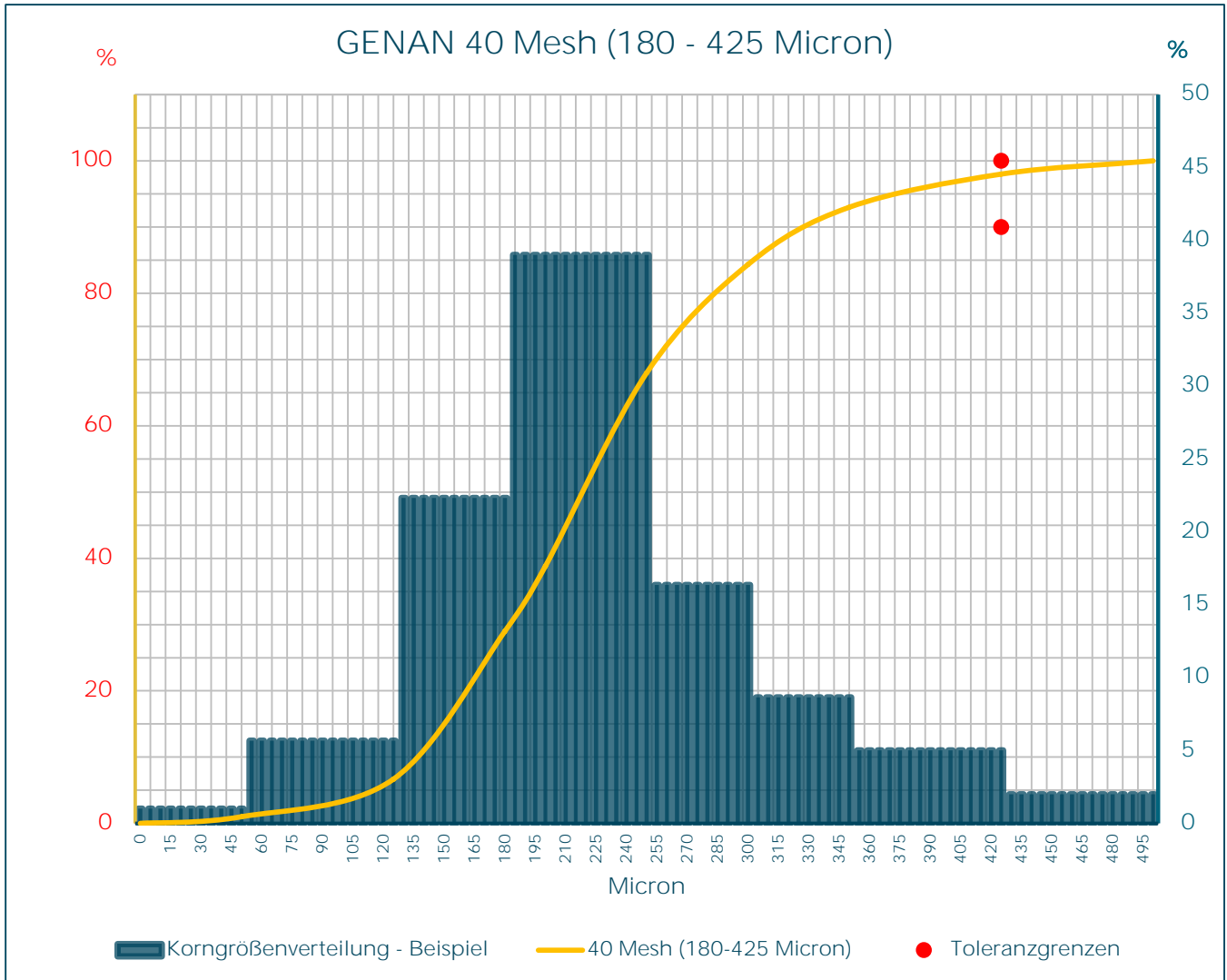
Die anteilig zu ermittelnde Korngröße wird im Vakuum bei 2000 Pa und einer Siebdauer von 4 Minuten ausgesiebt.

Anmerkung: Um eine Agglomeration des Materials zu vermeiden, wird SiO₂ (ULTRASIL® VN3) vor der Analyse zugesetzt.

SIEBANALYSE - BEISPIEL



Revision: 01.10.2024



Die Siebanalyse des Materials wird mit einem Luftstrahlsieb 200 LS der Firma Hosokawa Alpine durchgeführt / Testsiebe nach DIN ISO 3310-1.

Die anteilig zu ermittelnde Korngröße wird im Vakuum bei 2000 Pa und einer Siebdauer von 4 Minuten ausgesiebt.

Anmerkung: Um eine Agglomeration des Materials zu vermeiden, wird SiO₂ (ULTRASIL® VN3) vor der Analyse zugesetzt.