FICHA TÉCNICA

genan

Nome do Produto		Revisão
GENAN COATED TOP LAYER	EARTH BROWN	01.07.2023

Descrição do Produto

Granulado de borracha preto, homogéneo e uniforme, de fluxo livre, derivado de pneus em fim de vida útil através de granulação e limpeza – e revestido de cor com pigmentos inertes, não tóxicos e material aglomerante de poliuretano.

Dados de Contacto do Fabricante

Fábrica:	Genan A/S Jegindøvej 16 DK-8800 Viborg Dinamarca	Genan GmbH Gottlieb-Daimler Straße 34 D-46282 Dorsten Alemanha	Betriebsstätte Oranienburg: Birkenallee 80 D-16515 Oranienburg Alemanha	Betriebsstätte Kammlach: Im Gewerbepark Unterallgäu 1 D-87754 Kammlach Alemanha	Genan, S.A. Lugar da Pardala Estrada Nacional 109, Km 31 PT-3880-728 São João de Ovar Portugal	Genan Inc. 18038 Beaumont Hwy. Houston TX77049 E.U.A.
Telefone:	+45 8728 3000	+49 2362 9527 0	+49 3301 578 0	+49 8261 7369 0	+351 256 580 600	+1 713 6748500
Fax:		+49 2362 9257 150	+49 3301 578 150	+49 8261 7369 150		+1 713 6748501
E-mail:	info-dk@genan.com	info-de@genan.com			info-pt@genan.com	info-us@genan.com

Propriedades típicas

Propriedades	Métodos de ensaio	Unidade	Especificação	Valores típicos
Densidade específica	ASTM D1817-05 (2021)	kg/m3	1.100-1.200	1.160
Código de cores CIELAB (Nota 2)	EN ISO/CIE 11664-4:2019 Colorimetry – Part 4: CIE 1976 L*a*b* Colour space	n/a	L*: 23,00 a*: 5,50 b*: 4,50 ΔE < 3	L*: 23,00 a*: 5,50 b*: 4,50 ΔE < 2
Densidade aparente	EN 1097-3:1998	kg/m3	480 ±8%	480
Gama de dimensão da partícula	ISO 13322-2:2021	mm	2,0-4,0	2,0-4,0
Teor total do polímero (RCH)	ISO 9924-1:2023	%	> 50	50
Teor de cinzas	ISO 9924-1:2023	%	< 20	8
Teor de humidade (Perda: 2h @ 105°C)	ASTM D1509-15	%	< 1	< 1
Teor de metal livre	OA-698; (Note 1)	%	< 0,004	< 0,002
Teor de fibra têxtil livre	OA-698; (Note 1)	%	< 0,002	< 0,001
Outros contaminantes	OA-698; (Note 1)	%	< 0,004	< 0,002
Classificação de poeira inalável	EN 15051-2:2013+A1:2016	n/a	Very low to low	Very low
PAH 8 REACH	AfPS GS 2019:01 PAK	mg/kg	< 20	< 15

Nota 1: Método de ensaio não padronizado "Determinação da densidade aparente e impurezas livres em pó de borracha granulado", fornecido pelo seu representante Genan mediante solicitação. Este é o método de ensaio porque os valores obtidos com o uso de ASTM D5603 ficam abaixo dos limites de detecção.

*Nota 2: Código de cor L*a*b* definido com um espetrofotómetro Konica Minolta CM5.*

Observações

PAH 8 REACH	Foi extraída uma amostra do material de acordo com EN 17409:2019, e o resultado é apresentado sob a forma de média móvel das 4 análises mais recentes.
Conteúdo de substâncias químicas	GENAN COATED TOP LAYER cumpre com DIN 18035-7:2019, EN 71-3:2019_Safety of Toys – Part 3, ASTM F3188-16 e com os limites das SVHC (substâncias que suscitam elevada preocupação) especificadas pelo REACH na lista candidata (substâncias potencialmente candidatas incluídas).
Distribuição granulométrica	Informação sobre a distribuição dimensional das partículas encontra-se disponível na respetiva curva granulométrica, a qual pode ser transferida a partir da página oficial da internet da Genan – ou pode ser solicitada ao nosso departamento de vendas.
Aglomeração	GENAN COATED TOP LAYER pode, devido às propriedades físicas do material – e dependendo das condições climatéricas e de armazenamento – ter uma tendência para se tornar pegajoso compactar e aglomerar ao longo do tempo. Armazenamento conforme recomendado na secção 7.2 da ficha de dados de segurança deste produto.
Diferença de cor de lote para lote	A cor do GENAN COATED TOP LAYER pode variar ligeiramente de lote para lote. Isto acontece apesar de todos os lotes estarem dentro das especificações CIELAB. Por conseguinte, se for utilizado material colorido de lotes diferentes para a mesma instalação, a Genan recomenda que o instalador misture primeiro o material. Por favor, contacte o seu representante local da Genan se necessitar de mais esclarecimentos.
Resistência à abrasão	GENAN COATED TOP LAYER é um produto encapsulado com resina colorida. Como a fricção poderá causar a abrasão da superfície, é também expectável que o produto possa gradualmente perder a cor durante o uso. Não é aconselhável a utilização de produtos químicos e/ou abrasivos pois irão acelerar o desbotamento ou desgaste da cor. Deve ter em atenção que poderá ocorrer transmissão de cor para roupa, sapatos ou itens similares.
Limpeza e manutenção	As superfícies moldadas produzidas com GENAN COATED TOP LAYER misturado com um aglutinante de poliuretano devem ser limpas regularmente; e dependendo da intensidade de uso, a reaplicação do aglutinante de acabamento é uma necessidade para proteger a solidez da cor. Por favor, contacte o seu representante local da Genan se necessitar de mais esclarecimentos.
Saúde e Segurança	As diretrizes sobre saúde e segurança são mencionadas nas respetivas Fichas de Dados de Segurança, as quais podem ser transferidas a partir da página oficial da internet da Genan – ou podem ser solicitadas ao nosso departamento de vendas.

As características mencionadas são típicas do produto. O produto deriva de um vasto número de diferentes pneus; consequentemente, a Genan não pode fornecer qualquer valor exato sobre a composição química do material. As características e valores acima mencionados correspondem aos nossos conhecimentos, e a Genan não poderá ser responsabilizada por qualquer insuficiência ou irregularidade em relação a tal informação.

CERTIFICAÇÕES	Genan A/S	Genan GmbH	Genan Inc.	Genan, S.A.
	ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 ISO 50001:2018	ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 ISO 50001:2018	ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 ISO 50001:2018	ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 ISO 50001:2018