

TECHNISCHES DATENBLATT



Produktname	Revision
GENAN COATED TOP LAYER CRIMSON RED	01.07.2023

Produktbeschreibung
 Frei fließendes, homogenes und gleichartiges Gummigranulat, hergestellt durch Granulierung und Reinigung von Altreifen – und farbbeschichtet mit inerten, ungiftigen Farbstoffen und PU-Bindemittel.

Herstellerinformationen						
Betrieb:	Genan A/S Jegindøvej 16 DK-8800 Viborg Dänemark	Genan GmbH Gottlieb-Daimler Straße 34 D-46282 Dorsten Deutschland	Betriebsstätte Oranienburg: Birkenallee 80 D-16515 Oranienburg Deutschland	Betriebsstätte Kammlach: Im Gewerbepark Unterallgäu 1 D-87754 Kammlach Deutschland	Genan, S.A. Lugar da Pardala Estrada Nacional 109, Km 31 PT-3880-728 São João de Ovar Portugal	Genan Inc. 18038 Beaumont Hwy. Houston TX77049 USA
Telefon:	+45 8728 3000	+49 2362 9527 0	+49 3301 578 0	+49 8261 7369 0	+351 256 580 600	+1 713 6748500
Fax:		+49 2362 9257 150	+49 3301 578 150	+49 8261 7369 150		+1 713 6748501
E-Mail:	info-dk@genan.com	info-de@genan.com			info-pt@genan.com	info-us@genan.com

Typische technische Merkmale				
Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Spezifikation	Typische Werte
Spezifisches Gewicht	ASTM D1817-05 (2021)	kg/m ³	1.100-1.200	1.160
CIELAB-Farbcode (Note 2)	EN ISO/CIE 11664-4:2019 Colorimetry – Part 4: CIE 1976 L*a*b* Colour space	n/a	L*: 22,90 a*: 20,00 b*: 12,40 ΔE < 3	L*: 22,90 a*: 20,00 b*: 12,40 ΔE < 2
Schüttgewicht	EN 1097-3:1998	kg/m ³	480 ±8%	480
Partikelgröße	ISO 13322-2:2021	mm	2,0-4,0	2,0-4,0
Gesamtpolymergehalt (RHC)	ISO 9924-1:2023	%	> 50	50
Aschegehalt	ISO 9924-1:2023	%	< 20	8
Feuchtigkeitsanteil (Verlust 2h@105°C)	ASTM D1509-15	%	< 1	< 1
Anteil freier Metalle	OA-698; (Note 1)	%	< 0,004	< 0,002
Anteil freier Textilfasern	OA-698; (Note 1)	%	< 0,002	< 0,001
Andere Verunreinigungen	OA-698; (Note 1)	%	< 0,004	< 0,002
Klassifizierung, Inhalierbare Staub	EN 15051-2:2013+A1:2016	n/a	Very low to low	Very low
PAK 8 REACH	AfPS GS 2019:01 PAK	mg/kg	< 20	< 15

Note 1: Nicht standardisierte Testmethode "Bestimmung der Schüttdichte und des Anteils an freien Verunreinigungen in Gummipulver und -granulat", die Ihnen Ihr Genan Vertreter gerne zur Verfügung stellt. Dieses Testverfahren wurde so gewählt, weil die durch Anwendung der ASTM D5603 erhaltenen Werte unterhalb der Nachweisgrenze liegen.

Note 2: L*a*b* Farbcode mit einem Konica Minolta CM5 Spektralfotometer definiert.

Bemerkungen	
PAK 8 REACH	Eine Materialprobe wurde gemäß EN 17409:2019 entnommen, und das Ergebnis wird als ein gleitender Durchschnitt der letzten 4 Analysen dargestellt.
Gehalt an chemischen Stoffen	GENAN COATED TOP LAYER erfüllt alle Anforderungen der DIN 18035-7:2019, EN 71-3:2019_Sicherheit von Spielzeug - Teil 3, ASTM F3188-16 und entspricht den Grenzwerten für besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC) gemäß der REACH-Kandidatenliste (einschließlich potenzieller Kandidatenstoffe).
Korngrößenverteilung	Informationen über die tatsächliche Korngrößenverteilung finden Sie in den entsprechenden Siebkurven, die auf der Genan Homepage als Download zur Verfügung stehen – oder bei unserer Vertriebsabteilung angefordert werden können.
Verklumpung	GENAN COATED TOP LAYER kann aufgrund der physikalischen Eigenschaften des Materials – und abhängig von den Wetter-/Lagerbedingungen – mit der Zeit zur Verklumpung neigen. Lagerung wie in Abschnitt 7.2 des Sicherheitsdatenblattes wird für dieses Produkt empfohlen.
Farbunterschiede von Charge zu Charge	GENAN COATED TOP LAYER kann von Charge zu Charge leicht in der Farbe variieren; auch obwohl alle Chargen innerhalb der CIELAB-Spezifikationen liegen. Wenn daher farbiges Material aus verschiedenen Chargen für dieselbe Installation verwendet wird, empfiehlt Genan, dass der Installateur das Material zuerst mischt. Bitte wenden Sie sich an Ihren Genan-Vertreter vor Ort, wenn Sie weitere Informationen benötigen.
Abriebfestigkeit	GENAN COATED TOP LAYER ist ein farbbeschichtetes Produkt. Da die Farbbeschichtung durch Reibung abgenutzt werden kann, muss damit gerechnet werden, dass das Produkt während des Gebrauchs allmählich seine Farbe verliert. Verwenden Sie keine Chemikalien und/oder Schleifmittel, da solche Produkte zum Verblässen oder Abreiben der Farbbeschichtung führen. Bitte beachten Sie, dass die Farbe auf Kleidung, Schuhe oder ähnliche Gegenstände abfärben kann.
Reinigung & Wartung	Geformte Oberflächen, welche mit GENAN COATED TOP LAYER und einem Polyurethanbindemittel gemischt sind, müssen regelmäßig sauber gefegt werden; und je nach Intensität der Nutzung ist ein erneutes Auftragen des Decklackbindemittels erforderlich, um die Farbechtheit zu schützen. Bitte wenden Sie sich an Ihren Genan-Vertreter vor Ort, wenn Sie weitere Informationen benötigen.
Sicherheits- und Gesundheitsschutz	Die Richtlinien zum Sicherheits- und Gesundheitsschutz finden Sie in dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, das auf der Genan Homepage als Download zur Verfügung steht – oder bei unserer Vertriebsabteilung angefordert werden kann.

Die angegebenen Merkmale sind typisch für dieses Produkt. Das Produkt wird aus einer großen Anzahl verschiedenartiger Reifen hergestellt, sodass Genan keine genauen Angaben der chemischen Zusammensetzung des Materials geben kann. Die oben genannten Eigenschaften und Werte wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt, und Genan haftet nicht für die Vollständigkeit und Genauigkeit dieser Informationen.

ZERTIFIZIERUNGEN	Genan A/S	Genan GmbH	Genan Inc.	Genan, S.A.
	ISO 9001:2015	ISO 9001:2015	ISO 9001:2015	ISO 9001:2015
	ISO 14001:2015	ISO 14001:2015	ISO 14001:2015	ISO 14001:2015
	ISO 45001:2018	ISO 45001:2018	ISO 45001:2018	ISO 45001:2018
	ISO 50001:2018	ISO 50001:2018	ISO 50001:2018	ISO 50001:2018